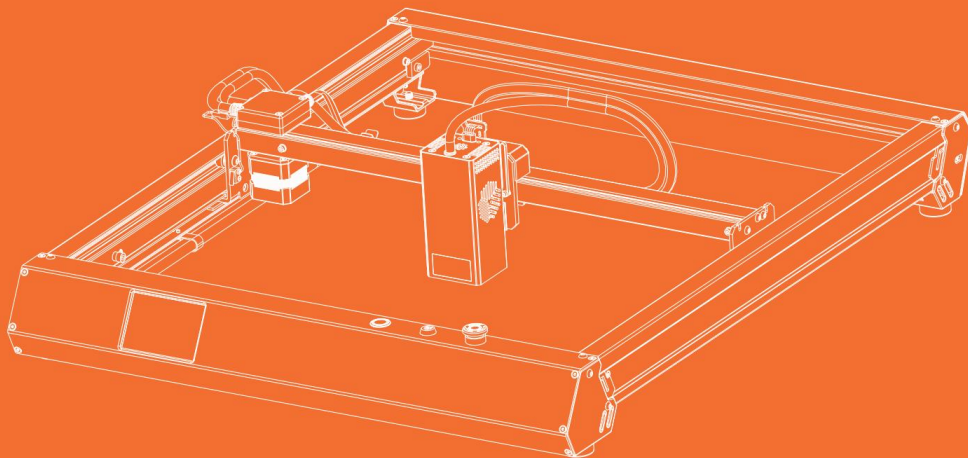


AlgoLaser Alpha MK2

RYCHLÝ STARTOVNÍ PRŮVODCE

Laserový gravír



Před zahájením si vždy přečtěte pokyny.

OBSAH

01

Než začnete

1.1 Prohlášení o vyloučení odpovědnosti a bezpečnostní	1
pokyny 1.2 Seznam dílů	4

02

Montáž stroje -----9

03

Jak používat

3.1 Seznamte se s AlgoLaser Alpha MK2	22
3.2 Jak najít zaměření	23
3.3 Údržba a čištění laserového gravírovacího stroje	24
3.4 Vysvětlení stavu stroje	26
3.5 Laserové indikátorové světlo	26
3.6 Jak připojit zařízení k počítači	27
3.7 Připojení RR2/ARC -- Popis činnosti	31
3.8 Jak připojit Alpha MK2 k aplikaci přes WiFi	32
3.9 Uživatelská příručka k AlgoOS	37

RYTINA ŠTĚSTÍ

Děkujeme, že jste si vybrali AlgoLaser!

Jsme moc rádi, že jste mu dali domov.

Všechno jsme zabalili do té nejuhlašenější podoby s využitím laserových gravírovacích strojů, abyste si mohli gravírování užít, dosáhnout co největšího výtěžku a splnit si svůj sen.

Justin Tan

Zakladatel společnosti AlgoLaser

Zásady poprodejního servisu

- **12měsíční omezená záruka** Na každý produkt od datum nákupu proti vadám materiálu a zpracování. A my vám nabídneme opravu nebo výměnu v závislosti na stavu produktu. Vezměte prosím na vědomí že tato záruka se nevztahuje na poškození výrobku způsobené nesprávným použitím nebo zneužitím.
- **Zásady vrácení nebo výměny zboží**
Podrobné zásady naleznete v zásadách vrácení a výměny zboží na platformě, ze které jste zboží zakoupili.
- **Chybné dodání a chybějící díly**
Pokud obdržíte nesprávný produkt nebo po jeho obdržení zjistíte, že některé díly chybí, kontaktujte prosím náš zákaznický servis. Společnost AlgoLaser uhradí náklady na dopravu nesprávného produktu nebo zašlete náhradní díly.
- **Podpora při řešení problémů**
AlgoLaser nabízí online návody pro řešení problémů, které vám pomohou krok za krokem vyřešit problémy. Navštivte prosím stránky algolaser.com, kde najdete výuková videa, často kladené otázky a technickou podporu od profesionálních techniků.

Poprodejní podpora

- 1 Pro odeslání dotazu prosím navštivte stránky <http://algolaser.com/support/>. To pomůže technikům rychleji se rozhodnout a zajistit efektivní... řešení, prosím, uveďte související obrázky a videa v rámci požádky.

- 2 Potřebné informace:

Model stroje	Laserový modul	Nákupní kanál
Datum dodání	Počítačový systém	Software
Popis problému, video a fotografie		

- 3 Po odeslání vám náš technik odpoví do 24 hodin.

01

Než začnete

1.1 Prohlášení o vyloučení odpovědnosti a bezpečnostní pokyny

1. Laserový gravírovací stroj vyzařuje laserové světlo. Umístování jakéhokoli živého těla pod laserový emitující port (označený oranžovou výstražnou značkou) je přísně zakázáno.
2. Pacientům s fotosenzitivní epilepsií je zakázáno používat laserový gravírovací stroj nebo se k němu přibližovat.
3. Při obsluze laserového gravírovacího stroje musí obsluha i osoby v jeho blízkosti nosit ochranné brýle. Používání gravírovacího stroje bez řádné ochrany očí je zakázáno. Náš stroj je dodáván s ochrannými brýlemi s rozsahem vlnových délek 400–445 nm (± 5 nm) a úrovní ochrany OD4+ (optická hustota). Pokud potřebujete další pár, ujistěte se, že splňuje stejné bezpečnostní standardy.
4. Neumísťujte hořlavé materiály do blízkosti laserového gravírovacího stroje. Pokud laserový gravírovací stroj běží, bedlivě jej sledujte a nenechávejte jej bez dozoru, aby se gravírované předměty nevznítily. Umístěte laserový gravírovací stroj v nehořlavém prostoru a zajistěte dostatečné větrání. Pokud je to možné, doporučujeme zakoupit si hasicí přístroj a uchovávat jej v blízkosti stroje.
5. Při provozu laserového gravírovacího stroje se ujistěte, že je dostatek prostoru. Gravírování některých materiálů může produkovat kouř, proto je důležité použít odsávací zařízení k jeho odvětrání.
6. Pokud je stroj v chodu, vyhněte se kontaktu těla nebo jiných předmětů s laserovým paprskem, mohlo by dojít k vážnému zranění nebo odrazu paprsku. Nedotýkejte se zářiče, protože může být horký i po ukončení činnosti laserového gravírovacího stroje.
7. Nedovolte dětem ani dospívajícím, aby laserový gravír používaly samostatně, zejména dětem mladším 14 let. Dohled dospělé osoby je vždy vyžadován.
8. Provozní teplotní rozsah stroje je -10°C až 40°C .
9. Používání laserového gravírovacího stroje s sebou nese značné riziko požáru. Při obsluze stroje se ujistěte, že je neustále k dispozici někdo, kdo bude moci zasáhnout v případě požáru.





Pozor – Použití ovládacích prvků, nastavení nebo provádění postupů jiných než těch, které jsou zde uvedeny, může vést k nebezpečnému ozáření.

Vlnová délka:	455±5 nm
Maximální výstupní výkon:	10 W
Úroveň bezpečnosti laseru:	Třída 4

Klasifikace laserové bezpečnosti tohoto produktu je založena na normě IEC 60825-1:2014.
Úroveň laserové bezpečnosti laserového záření vyzařovaného laserovou clonou překračuje třídu 1.



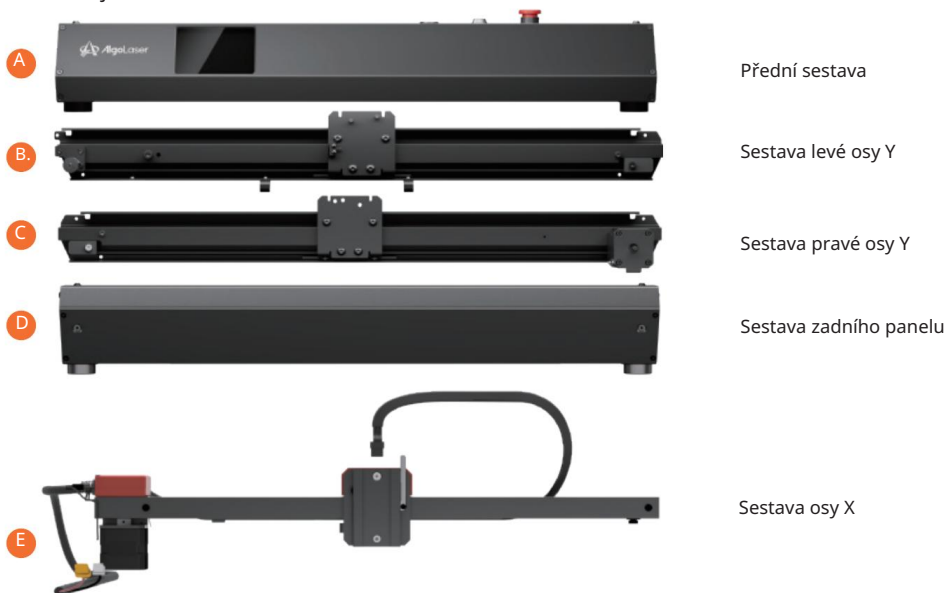
Pozor – Použití ovládacích prvků, nastavení nebo provádění postupů jiných než těch, které jsou zde uvedeny, může vést k nebezpečnému ozáření.

Vlnová délka:	450±5 nm
Maximální výstupní výkon:	20 W
Úroveň bezpečnosti laseru:	Třída 4

Klasifikace laserové bezpečnosti tohoto produktu je založena na normě IEC 60825-1:2014.
Úroveň laserové bezpečnosti laserového záření vyzařovaného laserovou clonou překračuje třídu 1.

1.2 Seznam dílů

1.2.1 Stroj



Prodlužovací hřídel motoru



USB kabel



Imbusový klíč



Klíč a kartáč



Sada klíčů ke stroji



Laserové brýle



Asistent zaostření



Šroub M4X12



Šroub M4X16



Překlička



Akryl



Kovová karta



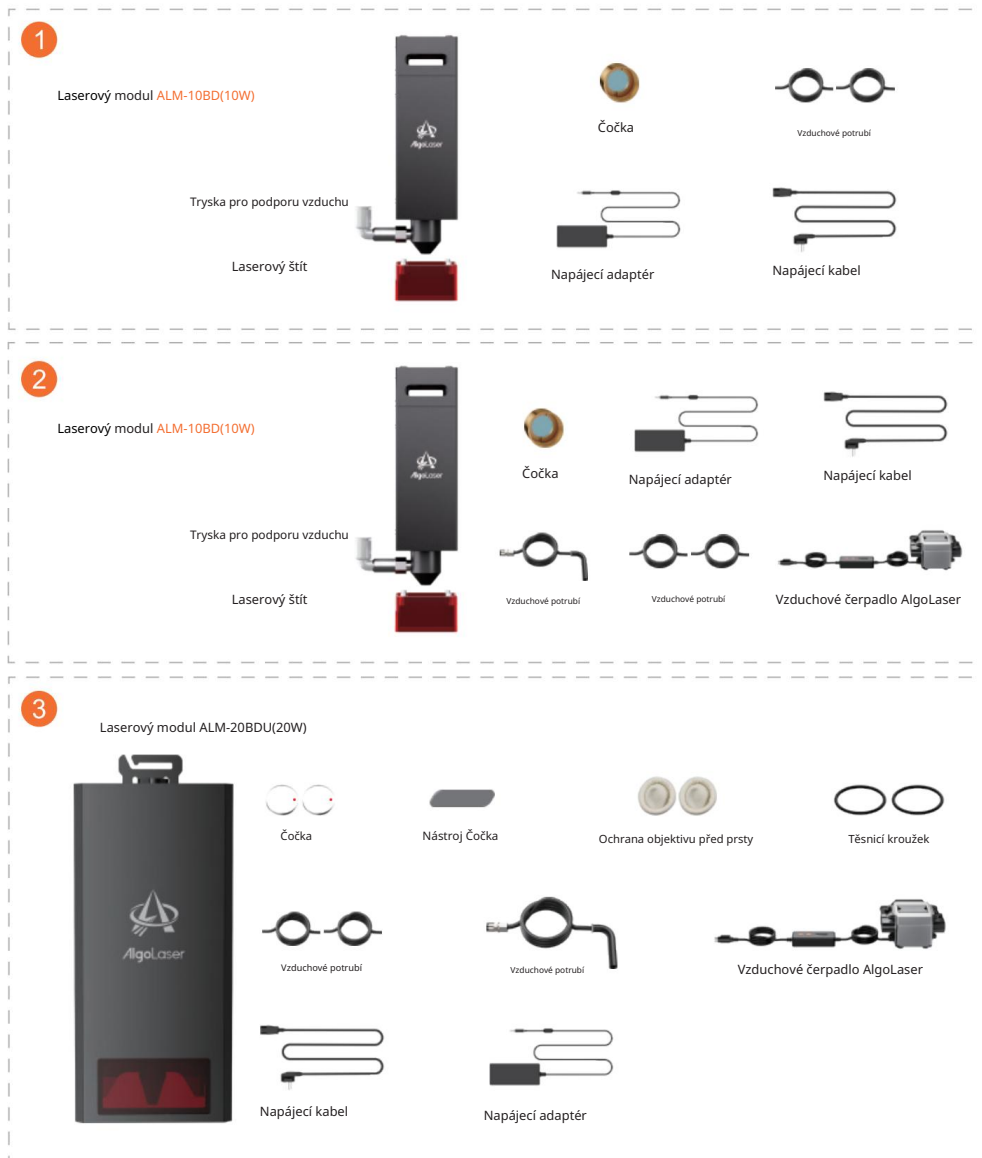
Stahovací pásky



suchý zip

1.2.2 Laserový modul a další

Řada Alpha MK2 má 3 různé specifikace, seznam si prosím ověřte u zakoupeného modelu produktu.



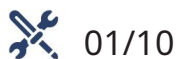
* Výše uvedené obrázky slouží pouze pro ilustraci. Viz skutečný produkt.

02

Montáž stroje



Montáž strojů může přinést určité výzvy, nebojte se,
postupujte krok za krokem, abyste ji dokončili!



Sestavte levou sestavu osy Y

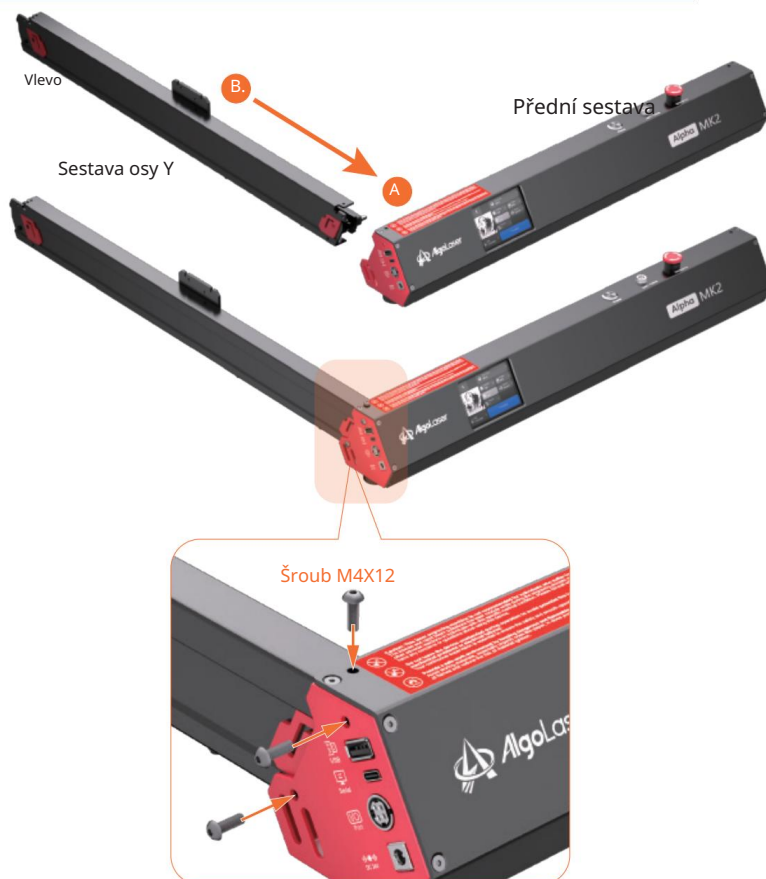
Namontujte B (levý díl osy Y) na A (přední díl) z boku a zajistěte jej celkem 3 šrouby shora a z boku.

Šroub M4X12 * 3



Opatření:

Dávejte pozor, abyste nenarazili na základní desku sestavy předního panelu.



Instalační video naleznete v playlistu Alpha MK2 na adrese <https://www.youtube.com/@algolaserofficial/playlists>.



02/10

Sestavte pravou sestavu osy Y

Šroub M4X12 * 3



Vložte vyčnívající svorku kabelu motoru osy Y z přední sestavy do odpovídajícího zásuvka pravého motoru osy Y

Přední sestava

A

C

Právo
Osa Y

Shromáždění

Šroub M4X12





03/10

Sestavte zadní panel

Namontujte D (sestavu zadního panelu) k B (sestavě levé osy Y) a C (sestavě pravé osy Y) zezadu a zajistěte je celkem 6 šrouby shora a z boku.

Šroub M4X12 * 6





04/10

Sestavte sestavu osy X

Umístěte komponentu osy X do odpovídající pozice levé a pravé osy Y.

Šroub M4X12 * 4





05/10

Utáhněte zajišťovací šrouby pásu

Šroub M4X12 *1

Šroub M4X16 *2

Zde použijte šrouby M4*12 mm
ve spojení s napínačem osy X pro nastavení řemene
osy X.

Použijte zde dva šrouby M4*16 mm
ve spojení s levým a pravým napínačem osy X pro
nastavení řemene osy Y.

Zde použijte k zajištění upevňovací šroub napínače levé osy Y.

Zde použijte k zajištění pravý upevňovací šroub napínače osy Y.



06/10

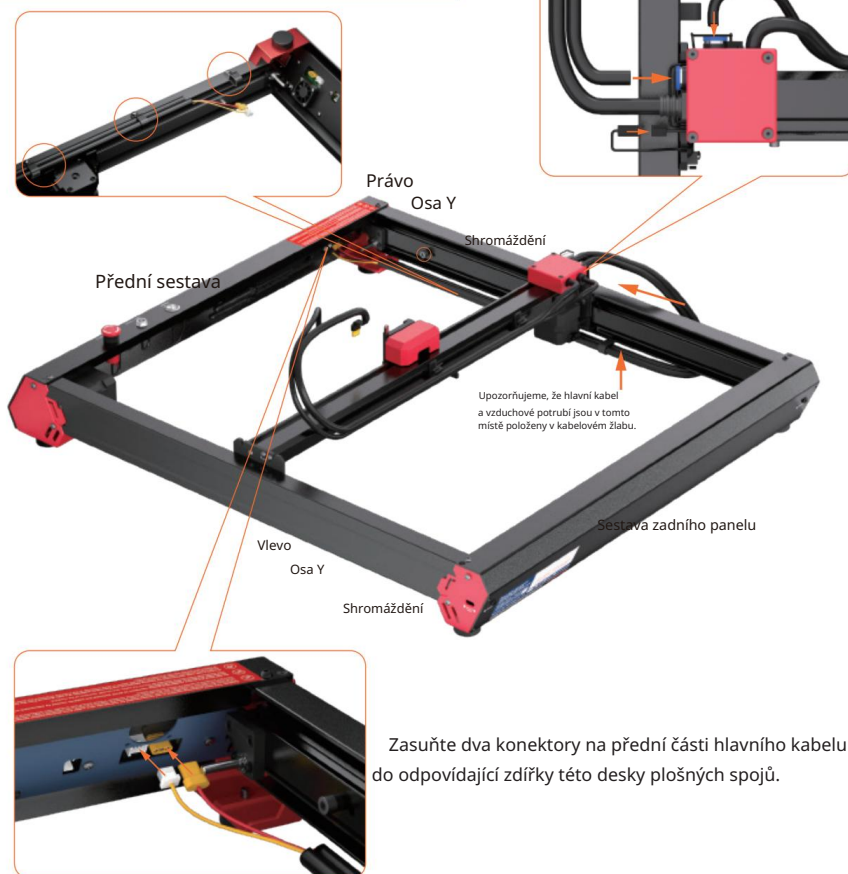
Instalace hlavního kabelu a vzduchového potrubí

Protáhněte vzduchovou trubku a hlavní kabel otvorem pod osou Y



Dávejte pozor, abyste netahali za konec vzduchové trubky příliš dlouho blízko přední sestavy, protože je nutné zajistit, aby bylo možné zatáhnout za osu X a dosáhnout koncových spínačů na přední a zadní část sestavy pravé osy Y.

Protáhněte jeden konec vzduchové trubky spodní částí kabelové krabice a poté ji zacvakněte do kabelové svorky na horní straně sestavy osy X.



Zasuňte dva konektory na přední části hlavního kabelu do odpovídající zdířky této desky plošných spojů.

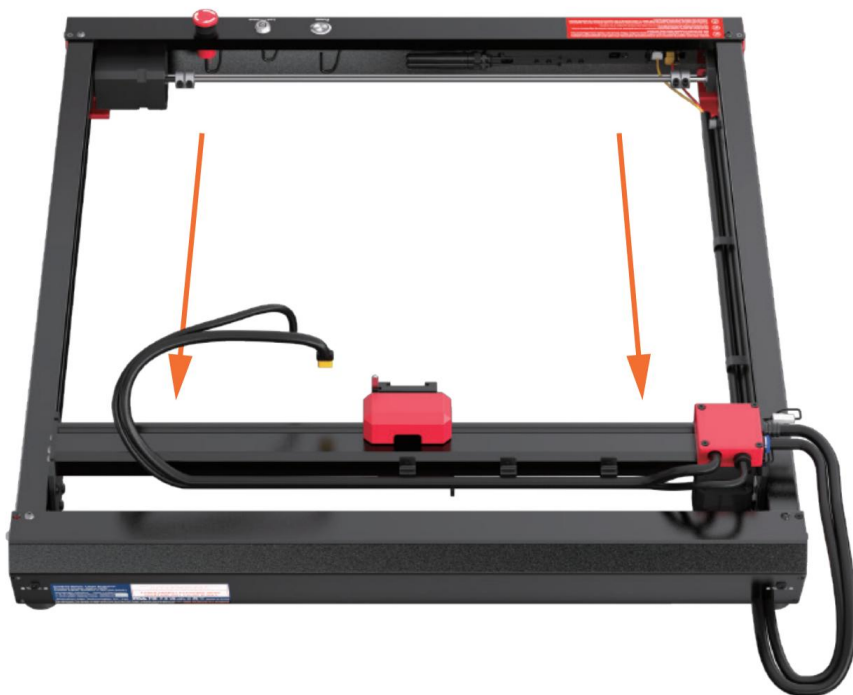


07/10

Sestavte prodlužovací hřídel motoru

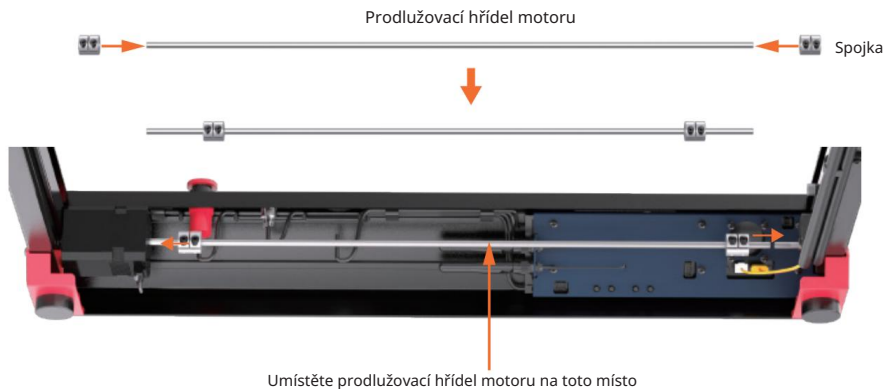
 Spojka

Prodlužovací hřídel motoru

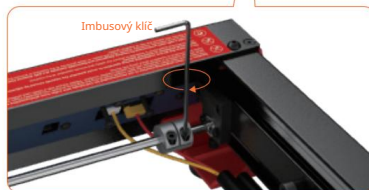


Posouvajte sestavu osy X, dokud zadní konec nebude moci posouvat.

Věnujte pozornost tomu, zda upevňovací desky kladek na levé a pravé sestavě osy Y dosedají na dorazové šrouby.

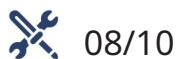


Ujistěte se, že mezera ve spojce a spojovací bod levé a pravé prodlužovací hřídele motoru jsou zarovnané.



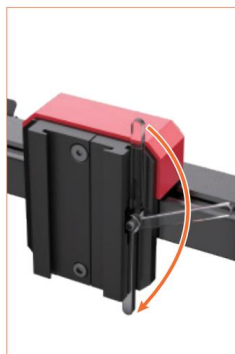
Umístěte sem spojku pro spojení prodlužovací hřídele motoru a krátké optické hřídele a poté pomocí imbusového klíče zajistěte dva šrouby.

80% hotovo, jen tak dál! Brzy se budeme moci podívat na kompletní Alpha MK2!



Sestavte laserový modul ALM-20BDU(20W)

Vezměte 20W laserový modul jako referenci a ostatní moduly nainstalujte stejným způsobem.



1

Zatáhněte za páku dolů



2

Nainstalujte laserový modul
na přípravku



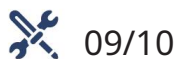
3

zvedněte páku nahoru
zajistěte to na místě



4

Připojte vzduchové potrubí
k laserovému modulu



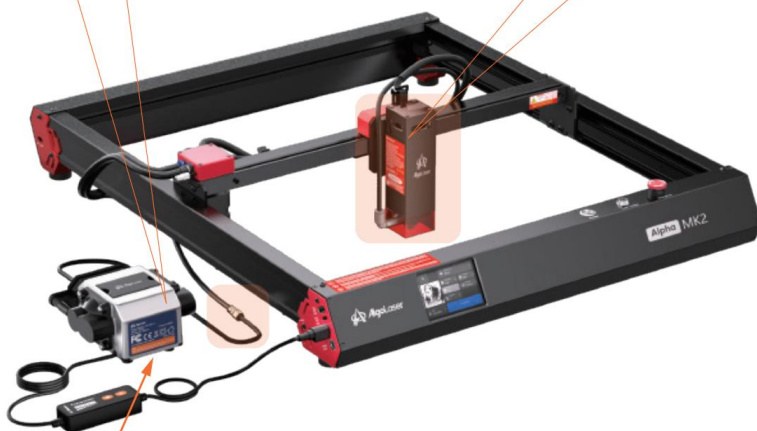
Připojení vzduchového potrubí Laserový modul ALM-10BD(10W)



Připojení vzduchového potrubí



Připojení vzduchového potrubí



Vzduchové čerpadlo je nutné zakoupit zvlášť



Vezměte prosím na vědomí, že 10W laserový modul se prodává bez vzduchového čerpadla. Pro bezpečný a optimální výkon doporučujeme používat vzduchové čerpadlo. Pokud vzduchové čerpadlo nepoužíváte, před použitím laseru odstraňte vzduchovou trysku, abyste prodloužili jeho životnost.



10/10

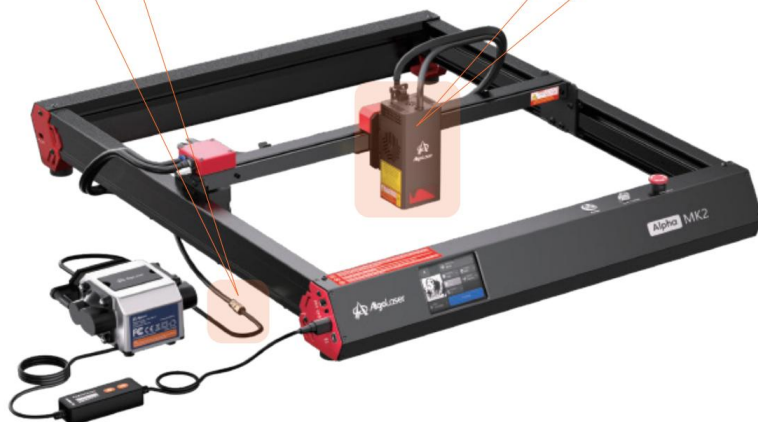
Připojení vzduchového potrubí Laserový modul ALM-20BDU(20W)



Připojení vzduchového potrubí



Připojení vzduchového potrubí



- ▶ Pozor: Modul by měl fungovat s funkčním vzduchovým čerpadlem. Ujistěte se, že vzduchové čerpadlo běží, když modul pracuje.
- ▶ Čočku prosím čistěte po každých 30 hodinách používání stroje nebo po delší době nečinnosti, abyste zabránili zachycení laserového paprsku prachem usazeným na čočce.
- ▶ Sejměte čočku z vzduchového asistenta.
- ▶ K otření čočky použijte lékařský tampon a alkohol.

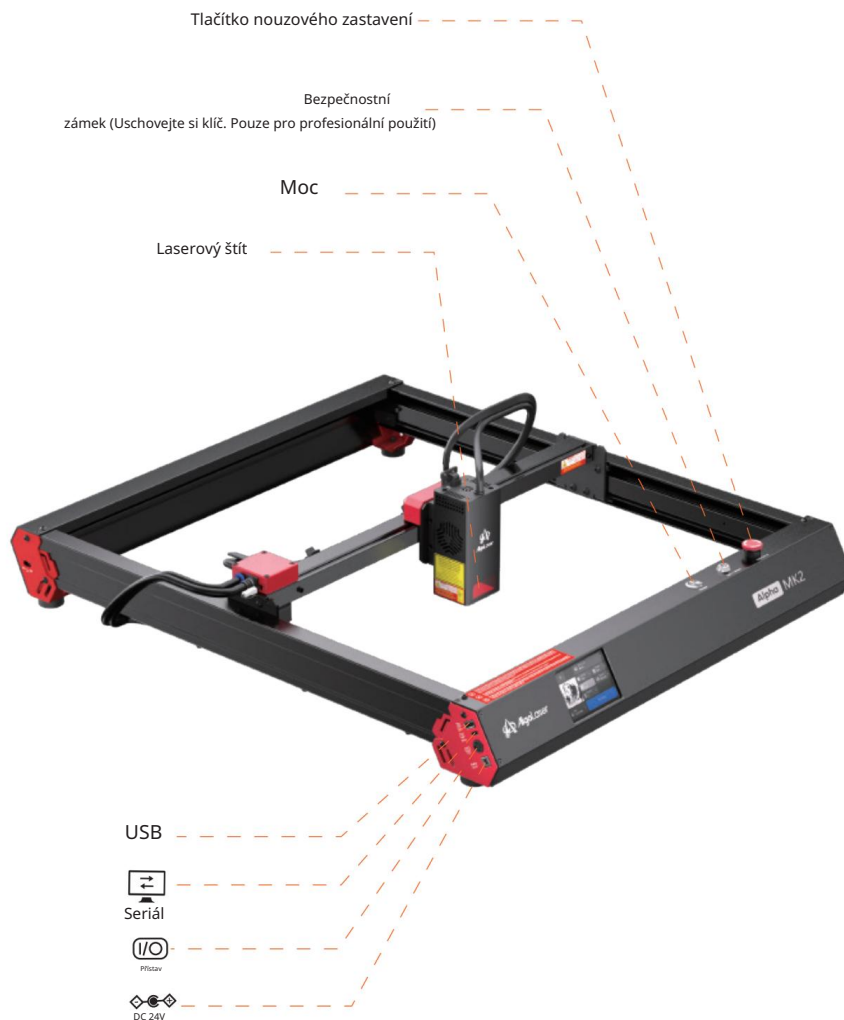


Skvělé, montáž je hotová!

03

Jak používat

3.1 Seznamte se s AlgoLaser Alpha MK2



Kabel typu C – USB se používá k propojení počítače a zařízení. Ujistěte se, že konec s konektorem typu C je zapojen do laserového zařízení a konec s konektorem USB je zapojen do počítače.

3.2 Jak najít zaměření



Asistent zaostření * 1



ALM-10BD(10W)



ALM-20BD(20W)

Umístěte Focus Assist na gravírovaný materiál a ujistěte se, že je umístěn pod laserovým modulem. Jemně posuňte laserový modul dolů, dokud se jeho okraj lehce nedotkne kruhového disku na spodní straně Focus Assist. V této poloze jej zajistěte utažením šroubu s křídlovou hlavou. Nakonec vyjměte Focus Assist zespodu laserového modulu.

3.3 Údržba a čištění laserového gravírovacího stroje

ALM-10BD(10W)

Jak vyměnit čočku

Sejměte magnetický kryt

Pomocí imbusového klíče M2.0 otočte a vyjměte vzduchovou trysku

Vyměňte starou čočku a nahraďte ji novou

Konečně to obnovte v pořádku



ALM-20BDU(20W)

Jak vyměnit čočku

Odebrat

Nejprve odstraňte trysku vzduchového asistenta, poté povolte mosaznou matici čočky pomocí nástroje na čočky, věnujte pozornost směru otáčení klíče a vyjměte starý těsnicí kroužek a čočku.

Instalace

Vroubkovaná strana mosazné matice čočky směřuje nahoru. Věnujte pozornost pořadí, v jakém ji vkládáte. Poté jej utáhněte pomocí nástroje na čočky, ale nepoužívejte příliš velkou sílu, jinak by se čočka mohla poškodit.



2



Tyto tři části lze utáhnout až po jejich naplocho, jinak se čočka rozbije!

3.4 Provoz a stav gravírovacího stroje

Postavení	Operace	Výkon	Výsledek
Zapnutí	Stiskněte a podržte tlačítko napájení v zapnutém stavu po dobu >500 ms	Bílé světlo se mění z tlumeného na jasné.	Stroj se zapne a provede rychlé hledání nulové polohy stroje.
Vypnutí napájení	Stiskněte a podržte tlačítko napájení v zapnutém stavu po dobu >3000 ms	Bílé světlo se mění z jasného na tlumené.	Stroj se vypne a zastaví veškerý provoz.
Reset řídicí desky (Reset)	Krátkým stisknutím tlačítka Tlačítko RESET	Bílé světlo okamžitě zhasne a stroj se zastaví.	Stroj se vypne a celý stroj přestane běžet.
Pohotovostní	Když je stroj zapnutý a není v provozu	Bílé světlo svítí neustále	Stroj je v pohotovostním režimu.
Pracovní	Když je stroj zapnutý a v provozu	Azurově modré světlo svítí neustále	Stroj je v pracovním režimu.
kontrolka poruchy	Když stroj neprovede gravírovací pohyb	Žádné změny	Stroj je vadný a nelze jej gravírovat.
Zpětná vazba na obrazovce	Při používání obrazovky	Klepnutím na obrazovku vydáte zvuk <di>.	Obrazovka zobrazí zpětnou vazbu a přeskočí na odpovídající zprávu.

3.5 Laserové indikátorové světlo

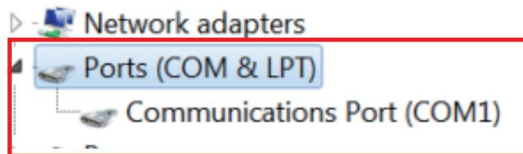
Indikátor Světlo	Hlavní Postavení	Význam dílčího stavu	Poznámka
Moc	Zelené světlo	Indikace připojení napájení	Zelené světlo svítí, když je připojeno napájení.
Laser	Modré světlo	Indikace laserového vyzařování	Modré světlo svítí i během laserového záření

3.6 Jak připojit zařízení k počítači

- Instalace ovladače: Před instalací ovladače počítače jej prosím zapněte. zařízení a připojte jej k počítači pomocí kabelu USB. Poté vyberte příslušný soubor ovladače na základě vašeho počítačového systému a pokračujte v instalaci.

Provozní Systém	Operace	Jev
VÝHRA 7/VÝHRA 8	 zadig-2.8.exe	Chcete-li nainstalovat ovladač, ujistěte se, že je zařízení zapnuté a připojené k počítači pomocí USB. Instalační proces lze provést pouze tehdy, když je zařízení zapnuté a připojené k počítači.
VÝHRA 10/VÝHRA 11	Není nutná žádná instalace	
Mac	Není nutná žádná instalace	

- Chcete-li zkontrolovat instalaci ovladače, postupujte takto:
 Vyhledejte v počítači Správce zařízení.
 Přejděte do sekce Porty.
 Odpojte kabel USB od počítače.
 Všimněte si, že nový sériový port zmizel ze sekce Porty.
 Znovu připojte kabel USB.
 Ověřte, zda se objevil nový sériový port, což znamená úspěšnou instalaci ovladače.



- Připojení stroje

Spustíte software LaserGRBL / LightBurn.

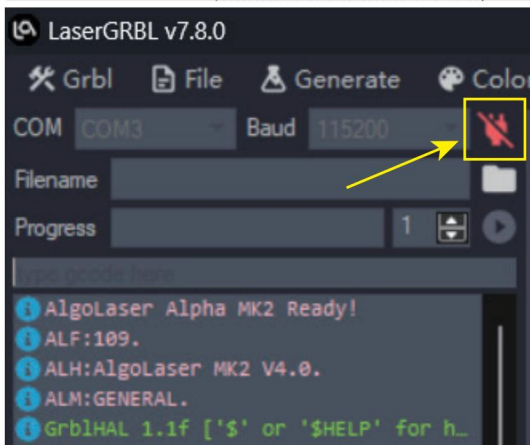
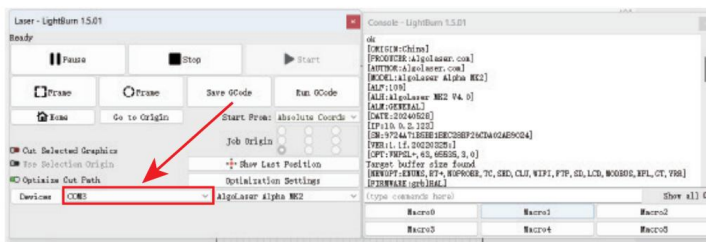


Poznámka: Pro použití softwaru LightBurn je nutné jej zakoupit.

Vyberte COM port, který odpovídá portu identifikovanému v kroku dva proces instalace.

Klikněte na tlačítko „Připojit“.

Pokud se v příkazovém poli zobrazí uvítací zpráva,
Znamená to úspěšné připojení.

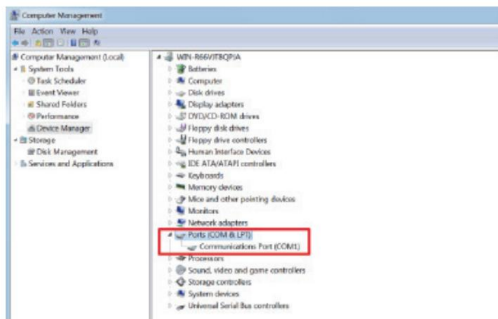


Návod na instalaci ovladačů pro Windows 7 a Windows 8

Řešení problémů s ovladačem u chyby zařízení ESP MCU Espressif CDC



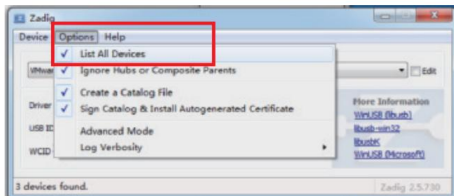
Nebo nelze detekovat odpovídající ovladač



- Navštivte <https://zadig.akeo.ie/>
Přejděte níže na stránku a klikněte na tlačítko Stáhnout

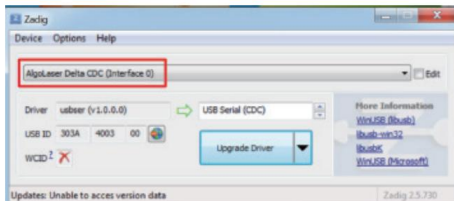


- Jakmile je stahování dokončeno,
Spustte prosím aplikaci s právy správce.
- Po otevření vyberte v nabídce Možnosti možnost Seznam všech zařízení.

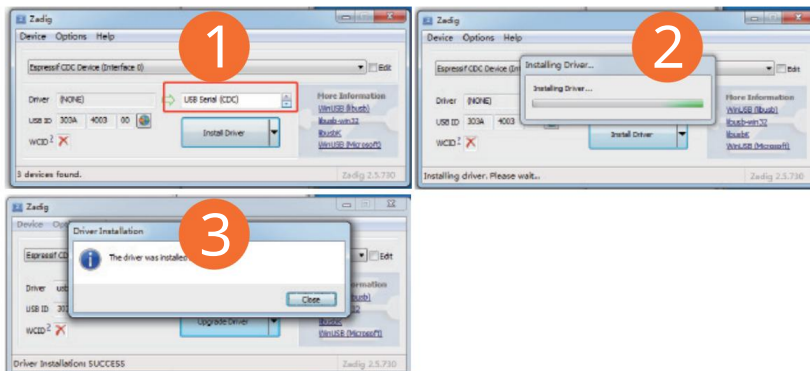


Počkejte na obnovení

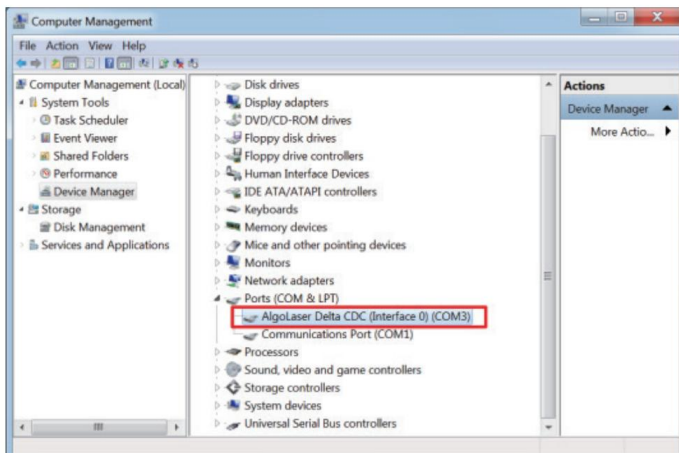
- Z rozbalovacího seznamu vyberte zařízení začínající na „Algo“.



- V seznamu dostupných ovladačů vyberte USB Serial (CDC), klikněte na tlačítko Instalovat ovladač a počkejte na dokončení instalace.

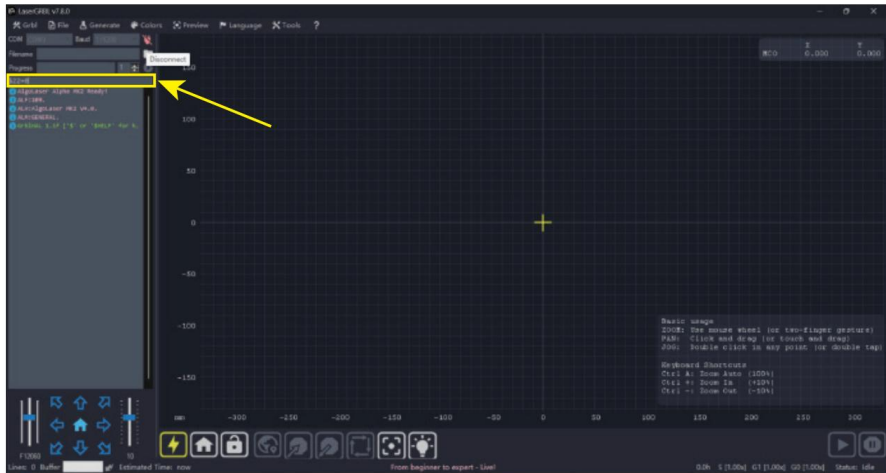


- Po dokončení můžete software Zadig zavřít.
- Nový port AlgoLaser X CDC (rozhraní 0) (COMX) ve Správci zařízení. Upozorňujeme, že číslo COM se může ve vašem počítači lišit.

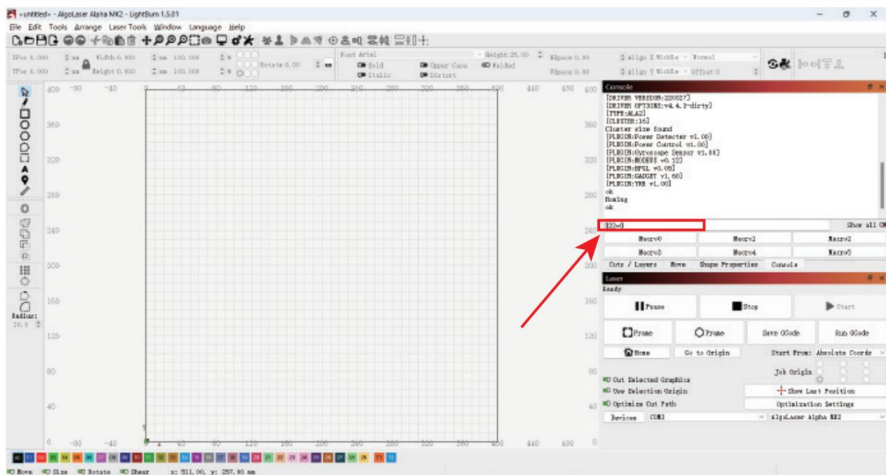


3.7 Připojení RR2/ARC -- Popis činnosti

- Připojení: Odpojte vodič motoru osy Y od motoru osy Y a připojte jej k odpovídajícímu konektoru motoru na RR2/ARC.
- Připojení ovládacího terminálu: Pro připojení počítače použijte USB nebo jiné metody.
- LaserGRBL: Do pole „Zde zadejte gcode“ odešlete „\$2=0“.



- LightBurn: Do pole „Zde zadejte příkazy“ odešlete příkaz „\$2=0“.



3.8 Jak připojit Alpha MK2 k aplikaci přes Wi-Fi

Stáhněte si aplikaci (naskenujte níže uvedený QR kód pomocí telefonu a stáhněte si ji a nainstalujte; nebo vyhledejte název aplikace „AlgoLaser“ v obchodě s mobilními aplikacemi.)



Google Play



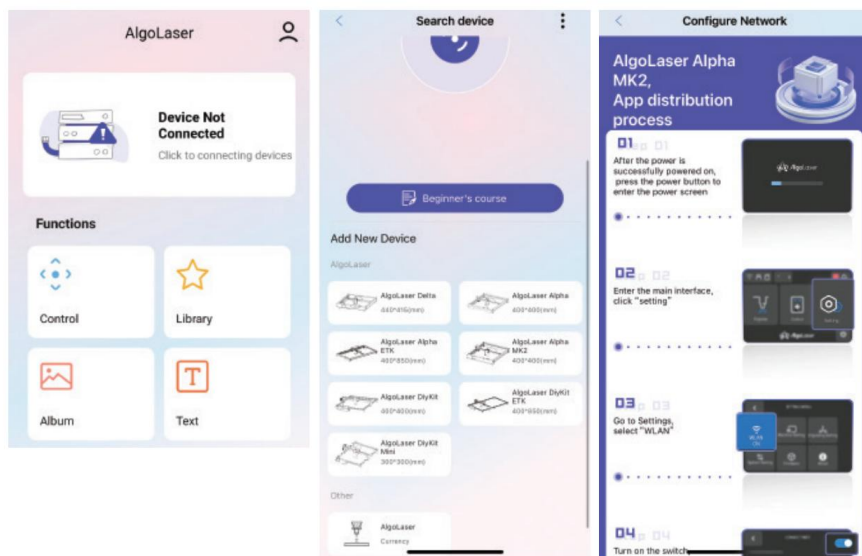
Obchod s aplikacemi

Před použitím aplikace k ovládání stroje v distribučním režimu připojte telefon k síti Wi-Fi v pásmu 2,4 GHz. 2.

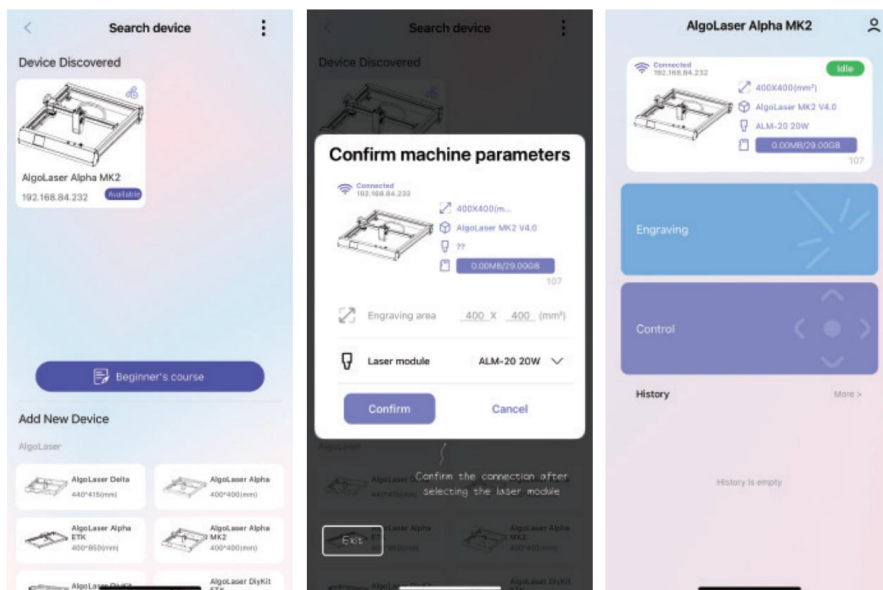
Otevřete mobilní aplikaci Algolaser a přejděte na domovskou stránku aplikace.

3 Vyberte Alpha MK2 a klikněte na „Kurz pro začátečníky“.

Dodržujte distribuční proces aplikace AlgoLaser Alpha MK2.App



Zařízení zobrazí dostupnou síť. Pro pokračování klikněte na „Kurz pro začátečníky“. Po úspěšném připojení vás aplikace přesměruje na domovskou stránku s příslušnými informacemi o zařízení.



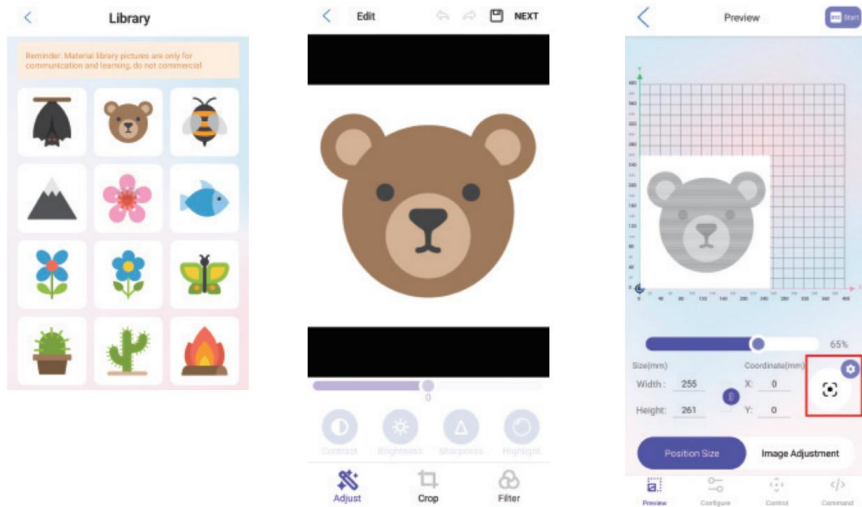
Importujeme obrázek a vyzkoušíme kompletní gravírování.

Klikněte na „Knihovna“ pro přístup na stránku Knihovna aplikace. Vyberte vzor, který chcete gravírovat.

Pokud používáte stránku poprvé, přejděte na stránku pro úpravu obrázků, přeskočte ji a klikněte na „DALŠÍ“ pro další krok.

Po zobrazení této stránky upravte velikost obrazu pro gravírování. Na obrázku vyberte tlačítko s rámečkem a nechte stroj mírně se pohybovat, čímž určíte vhodnou velikost obrazu a umístění trajektorie gravírování.

Klikněte na tlačítko „Konfigurovat“ pro přístup na konfigurační stránku.



Nastavte parametry pro gravírování na stránce „Konfigurace“. Pro AlgoLaser je k dispozici mnoho přednastavených parametrů. Jednoduše vyhledejte příslušnou předvolbu a kliknutím ji vyberte.

a. „Algo 22W“ je v červeném rámečku.

a) Označuje laserový modul o výkonu 22 W.

b. „Skeny“ „lípá“ v červeném rámečku.

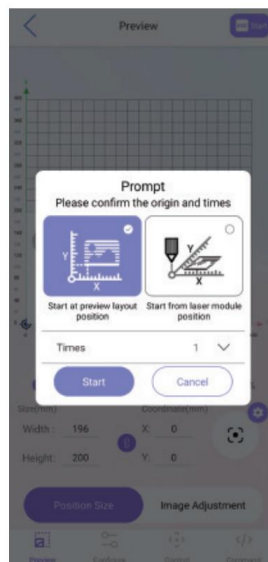
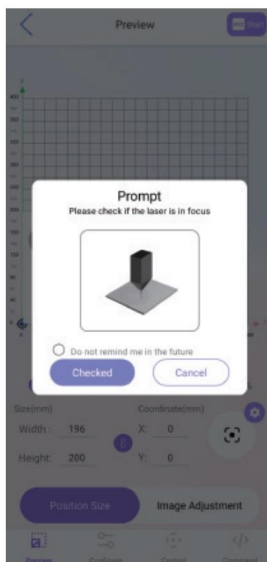
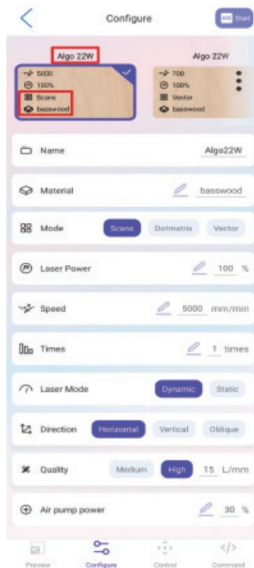
a) Pro gravírování zvolte režim „Skenování“.

b) „lípá“, vyberte vhodné dřevo na základě konkrétní situace,
ať už se jedná o lípu nebo jiné vhodné možnosti.

(Poznámka: Pokud existuje nesrovnalost mezi parametry gravírování a požadovaným efektem, upravte parametry odpovídajícím způsobem.)

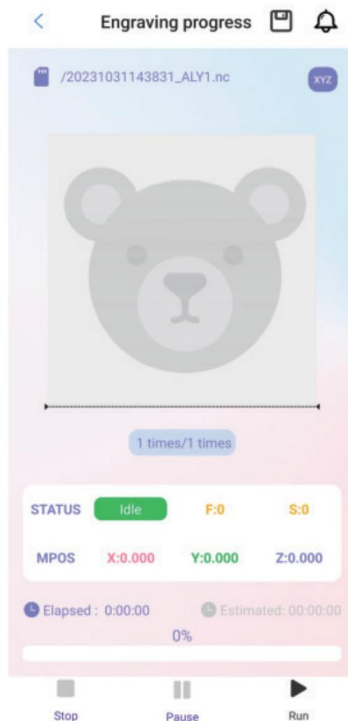
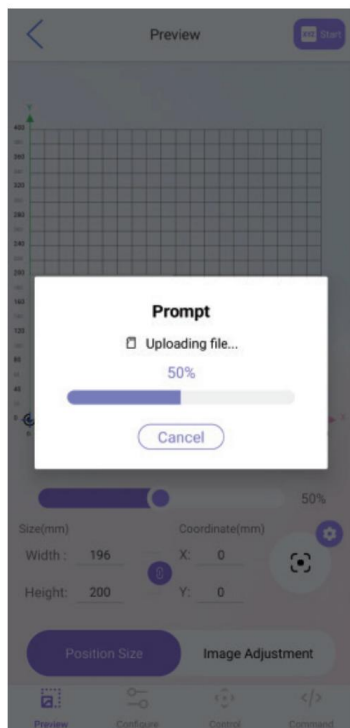
Klikněte na tlačítko „Start“ v pravém horním rohu pro pokračování. Zkontrolujte, zda je laserový modul zaostřený. Pokud ne, vyhledejte pokyny k zaostření v manuálu. Pokud je již zaostřeno, klikněte na „Zaškrtnuto“ pro další krok.

Výzva k výběru počátečního bodu gravírování laserového modulu:
poprvé klikněte na tlačítko „Start“ pro další krok.



Počkejte na dokončení konverze obrazu.

Klikněte na tlačítko „Spustit“ pro zahájení gravírování.



3.9 Uživatelská příručka k AlgoOS

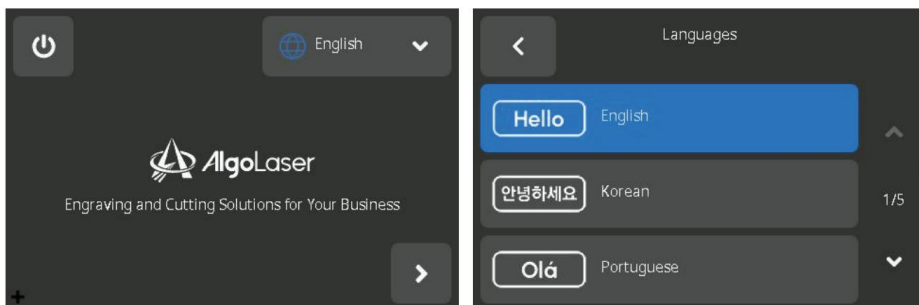
Následující text vysvětlí použití systému AlgoOS a podrobně popíše jeho funkce a proces používání.

1. Přepínání obrazovky: Systém AlgoOS se bude automaticky zapínat a vypínat spolu se zařízením a obrazovka bude fungovat odpovídajícím způsobem.

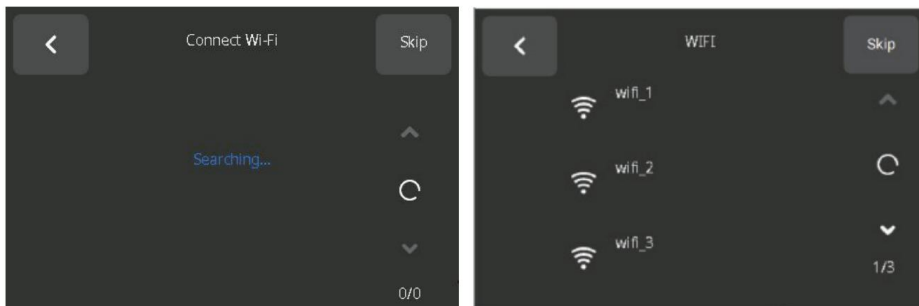


2. Návod k prvnímu použití:

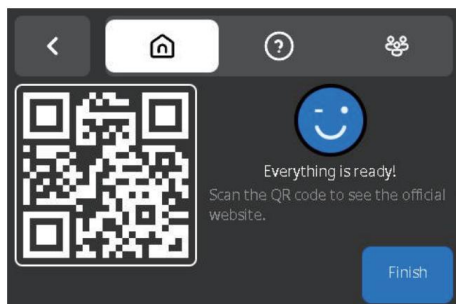
A. Systém AlgoOS podporuje jazyky různých regionů. V pravém horním rohu vyberte preferovaný jazyk a pokračujte. Pokud tento krok přeskočíte, můžete si pro nastavení nového jazyka přečíst uživatelskou příručku.



B. Síťové připojení: Systém AlgoOS podporuje konfiguraci sítě. Na stránce WIFI si můžete vybrat a připojit se k detekované WiFi síti. Případně ji můžete použít přímo kliknutím na tlačítko „Přeskočit“.

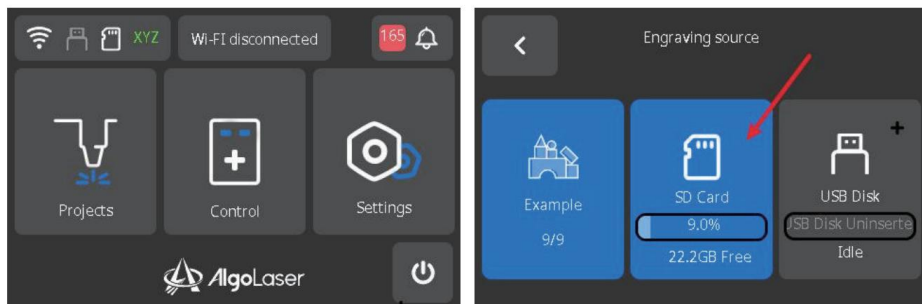


C. Online nápověda: Naskenujte kód pro přístup na oficiální webové stránky, fóra a získání pomoci.

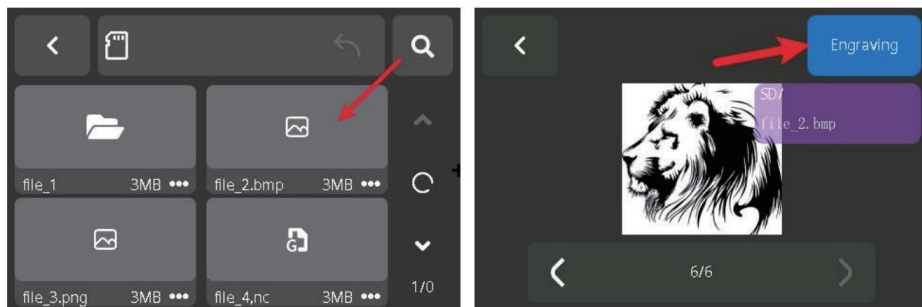


3. Gravírování pomocí síta:

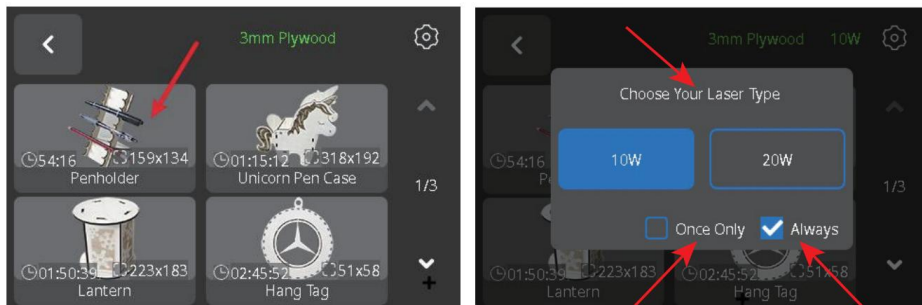
A. Po zapnutí systému AlgoOS klikněte na domovské stránce na „Projekty“ a přejděte na stránku „Zdroj gravírování“. Poté vyberte požadovaný zdroj souboru gravírování, kterým může být SD karta, USB nebo Example. Pokud používáte USB, ujistěte se, že jste pro přístup k datům vložili USB disk.



B. Vyberte USB nebo SD kartu pro vstup na stránku souborů, vyberte soubor pro gravírování (soubory by měly být ve formátech obrázků, jako je jpg, png, bmp, svg; nebo použijte dokument G-code, jako je nc, g-code, gc atd.). Po kliknutí na stránku náhledu vyberte „Gravírování“ pro vstup na stránku parametrů gravírování.



C. Vyberte „Příklad“ pro vstup na stránku souboru, kde si můžete zvolit výchozí gravírovací soubor , 20W laser pro a kliknutím na tlačítko nastavení v pravém horním rohu změnit model laseru.

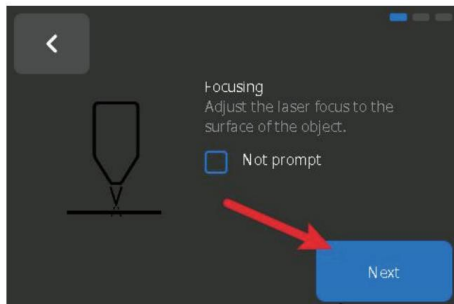


D. Přejděte na stránku parametrů gravírování, kde můžete vybrat parametry, jako je velikost gravírování, kvalita, výkon, režim, rychlost a časy. Po ověření správnosti všech parametrů (například při použití ALM-20BD k gravírování dřeva je doporučená rychlost 20 000 mm/min a výkon 80 %; při řezání dřeva by doporučená rychlost neměla být nižší než 200 mm/min s výkonem nastaveným na 100 %. Pokud se řez nezdaří, lze se pokusit o více řezů, aby se zajistilo úplné proniknutí. Podrobné informace o dalších parametrech naleznete v publikovaných řezných datech), klikněte na „Zpracování“ a přejděte na stránku přípravy gravírování.

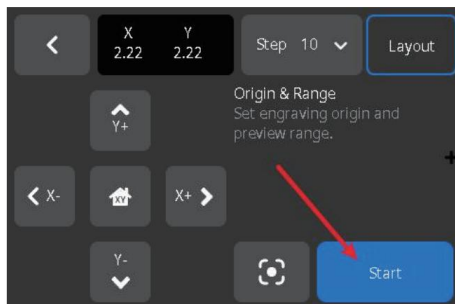
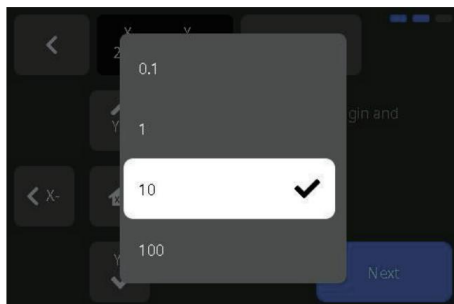
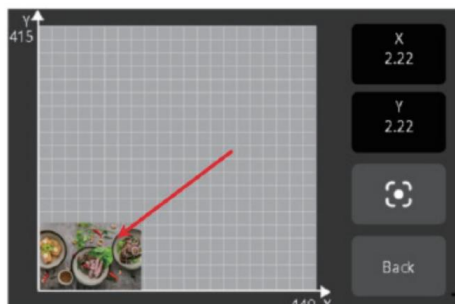
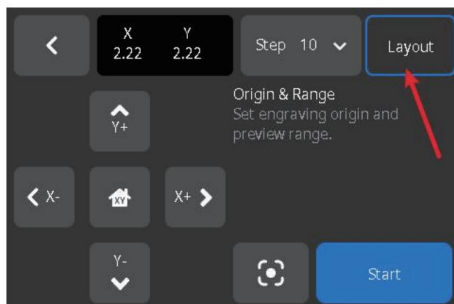


E. Stránka pro přípravu gravírování:

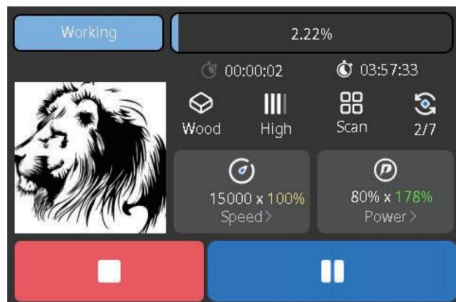
. Ověření zaostření: ujistěte se, že je ohnisková vzdálenost laserového zaostření správná, klikněte na „Další“. Ve výchozím nastavení je vybrána možnost „Nezobrazovat výzvu“, kterou lze zapnout v „Nastavení – Gravírování“;



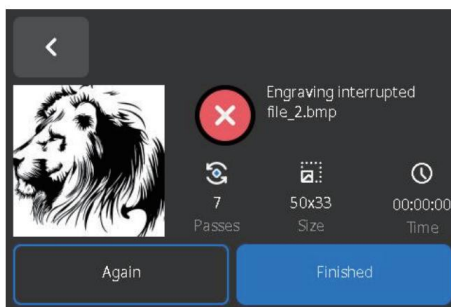
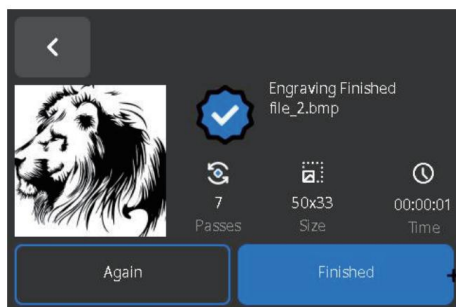
. Oblast gravírování: Pomocí tlačítka na obrazovce posuňte pozici laseru a pomocí tlačítka „Krok“ upravte vzdálenost pohybu, nebo klikněte na tlačítko „Rozvržení“. Přetažením obrázku posuňte pozici laseru a sledujte, zda počáteční pozice gravírování splňuje požadavky na gravírování a zda rozsah pokrývá gravírovaný objekt. Jakmile je vše ověřeno, klikněte na tlačítko „Start“ a laserový gravírovací stroj zahájí proces.



F. Stránka s postupem gravírování: Na stránce s postupem gravírování v AlgoOS si můžete v reálném čase prohlížet postup gravírování, čas, parametry a upravovat rychlost gravírování a výkon laseru. Během procesu gravírování můžete proces pozastavit/obnovit kliknutím na pravé dolní tlačítko nebo gravírování ukončit kliknutím na levé dolní tlačítko.

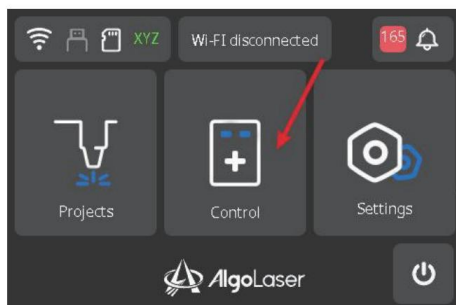


G. Konečná stránka gravírování: Po dokončení nebo přerušení gravírování vás AlgoOS přeměruje na konečnou stránku gravírování. Pokud je gravírování úspěšné, zobrazí se „✓“ a pokud je zastaveno ručně nebo abnormálně, zobrazí se „✗“. Kliknutím na „Znovu“ se pokusíte zopakovat nebo na „Dokončeno“ se vrátíte na hlavní stránku.

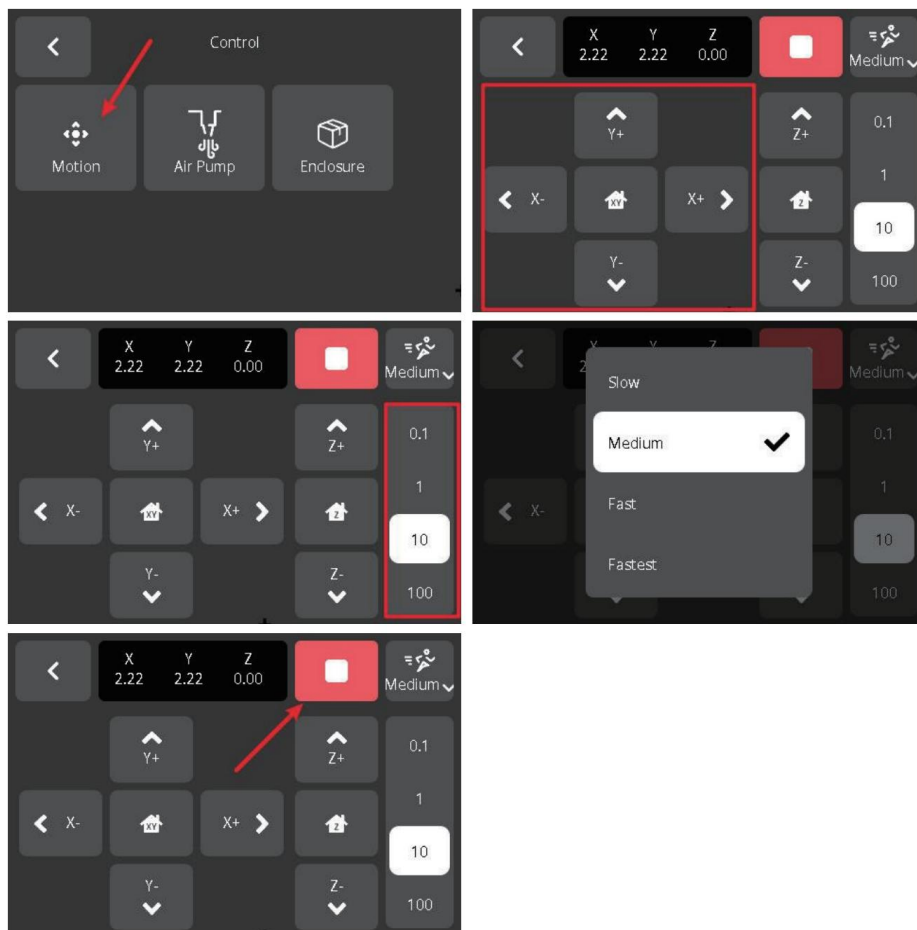


4. Řídící moduly

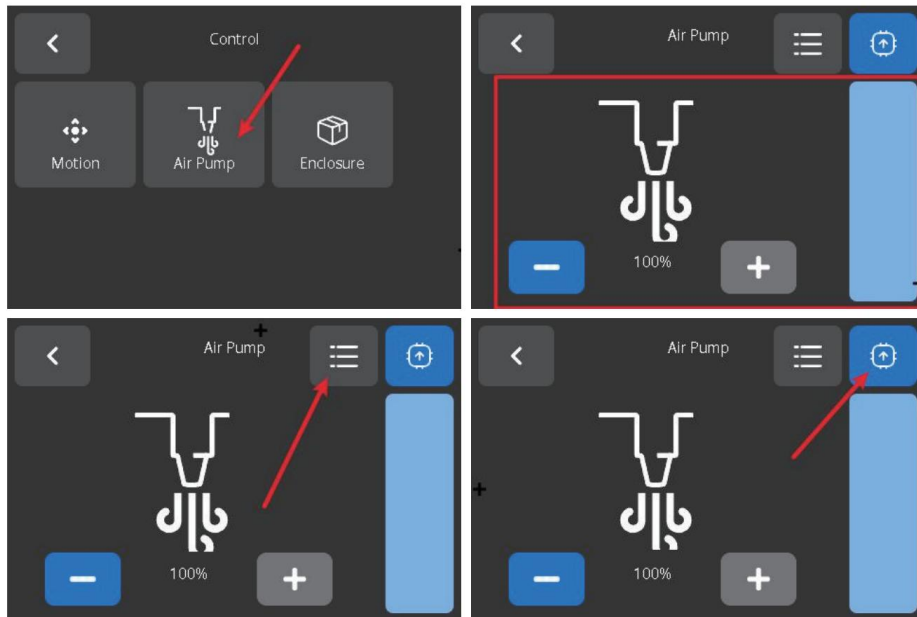
Systém AlgoOS umožňuje inteligentní ovládání externích zařízení. Kliknutím na „Ovládání“ na hlavní stránce přejdete na stránku ovládání.



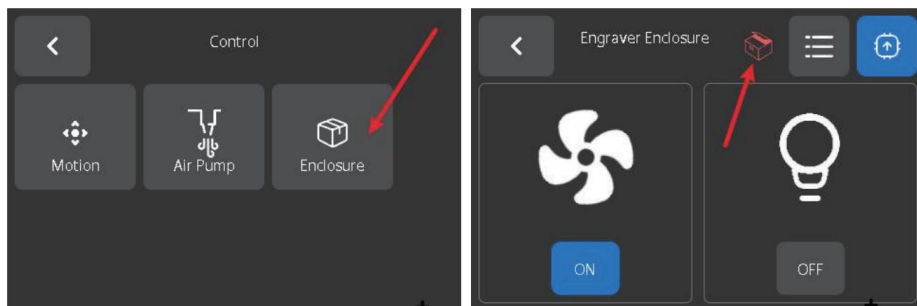
A. Stránka ovládání pohybu AlgoOS můžete přímo ovládat pohyb stroje. Kliknutím na „Pohyb“ vstoupíte na stránku ovládání pohybu. Vlevo použijte tlačítka pro posun doleva (X-), posun doprava (X+), posun nahoru (Y+), posun dolů (Y-) a návrat do výchozí polohy (XY). Klikněte vpravo a vyberte 0,1, 1, 10 nebo 100 pro nastavení vzdálenosti, o kterou se stroj jednou posune. Klikněte na tlačítko „Střední“ v pravém horním rohu pro nastavení rychlosti stroje. Vyberte rychlost ve vyskakovacím oznámení. Chcete-li pohyb stroje zastavit, klikněte na červené tlačítko.

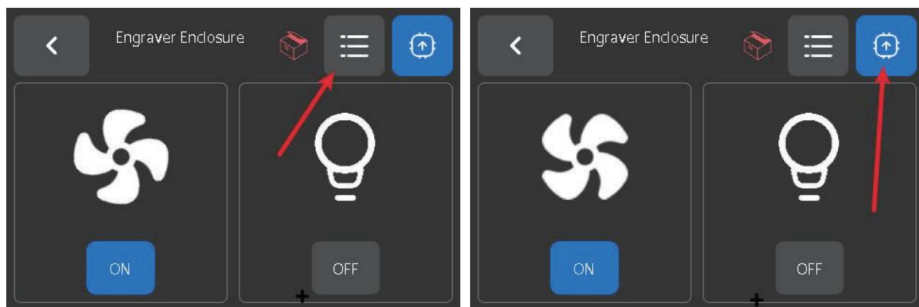


B. AlgoOS podporuje ovládání externích zařízení, sílu vzduchového čerpadla můžete přesně nastavit pomocí tlačítek „-“ a „+“. Pro širší nastavení posuňte pravý posuvník. V pravém horním rohu se nachází šedé tlačítko pro podrobnosti o vzduchovém čerpadle, modré tlačítko pro upgrade.



C. Stránka s ovládáním Endosure: Kliknutím na „ON“ a „OFF“ můžete ovládat zapínání a vypínání ventilátoru a světla. V pravém horním rohu, zleva doprava, se nacházejí ikony zapnutí, vypnutí a hrotu Endosure, šedé tlačítko pro podrobnosti o Endosure a modré tlačítko pro upgrade.





5. Modul nastavení

Modul nastavení AlgoOS obsahuje nastavení počítače a systémová nastavení.

A. Virtuální USB disk: Zařízení je vybaveno vestavěnou SD kartou. Dočasně deaktivujte port USB-A a použijte virtuální USB disk. Pro ovládání souborů z SD karty v počítači se připojte k počítači pomocí kabelu typu C.



B. Automatický test zařízení: AlgoOS poskytuje sadu procesů pro testování zařízení:

Detekce nouzového tlačítka, stisknutím nebo klepnutím na nouzové tlačítko zjistíte, zda je možné tlačítko používat běžným způsobem;

Zapnutím a vypnutím dětské pojistky zjistíte, zda lze tlačítko dětské pojistky normálně používat;

Zjistíte, zda laser může normálně vyzařovat světlo;

Zjistíte, zda vzduchové čerpadlo může normálně fungovat;

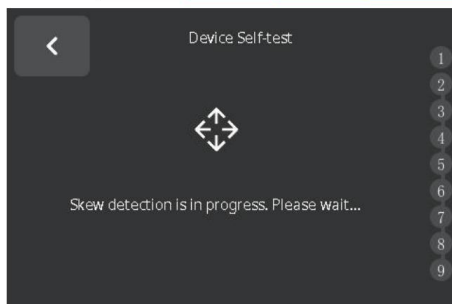
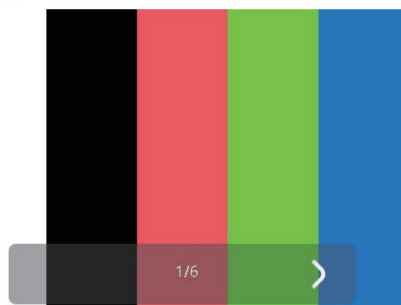
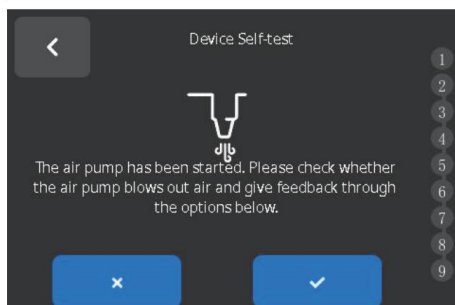
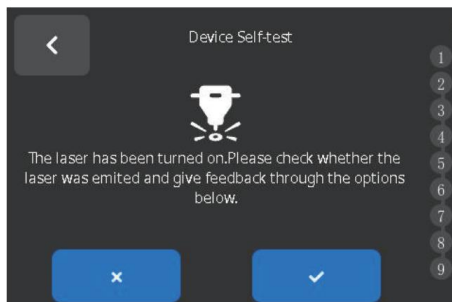
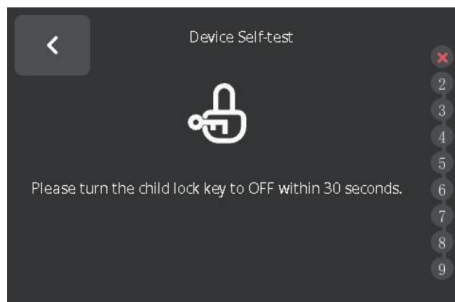
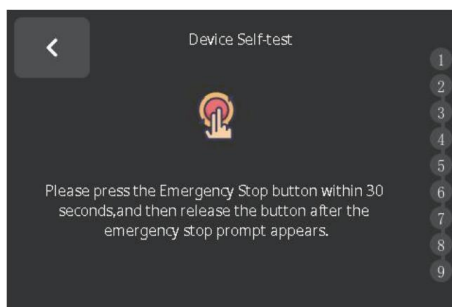
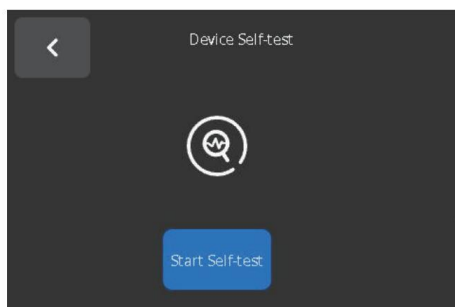
Zjistíte, zda se barvy obrazovky zobrazují normálně a zda nedošlo k poškození zobrazení na obrazovce;

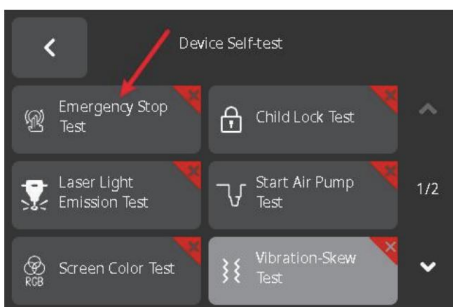
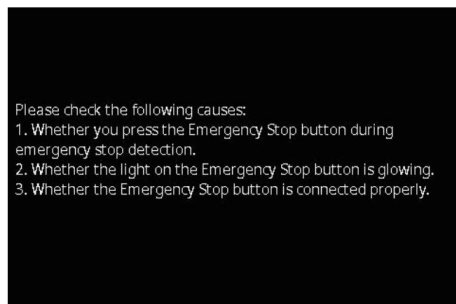
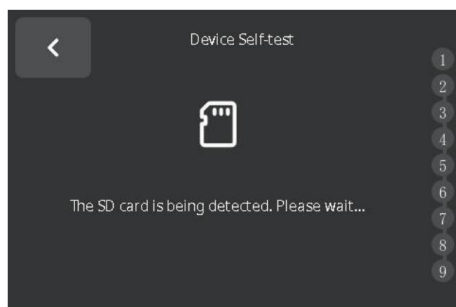
Zkontrolujte, zda AlgoOS dokáže detekovat vibrace stroje;

Zkontrolujte, zda AlgoOS dokáže detekovat odsazení stroje;

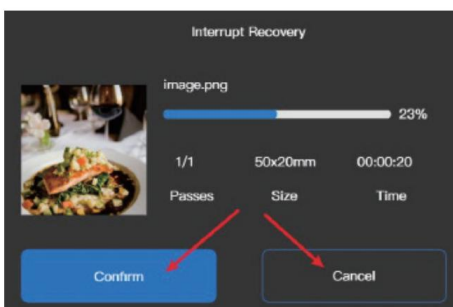
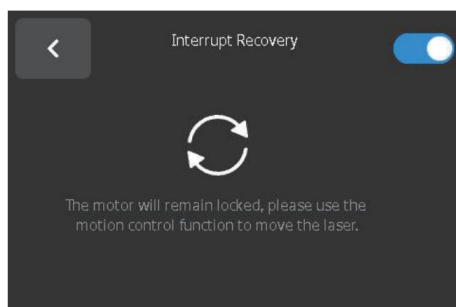
Zkontrolujte, zda lze vestavěnou SD kartu normálně používat a zda existuje soubor s vestavěným písmem;

Systém po detekci poskytne výsledky testů a kliknutím na tlačítko zobrazíte tipy pro zjištěné kroky selhání.



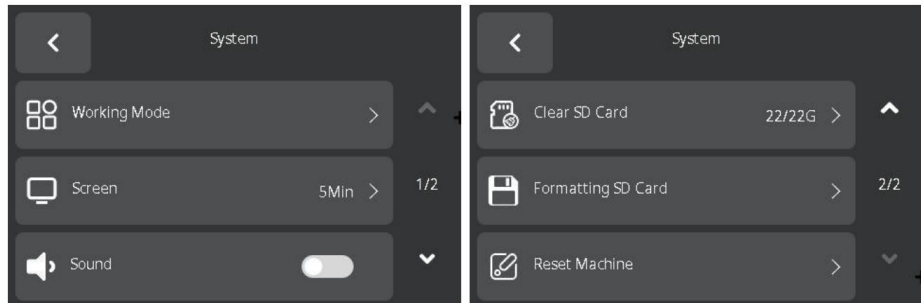


C. Obnova po přerušení: Systém AlgoOS nabízí funkci obnovení gravírování, když je stroj přerušen. Motor zůstane zablokován po zapnutí funkce přerušení. Informace o přerušeném souboru se zaznamenají, klikněte na „Potvrdit“ pro obnovení gravírování nebo na „Zrušit“ pro zrušení.



D. Systémové

menu: Nastavení systému AlgoOS lze změnit v systémovém menu. Systémové menu obsahuje možnosti Pracovní režim, Obrazovka, Zvuk, Vyčistit SD kartu, Formátovat SD kartu a Resetovat zařízení.



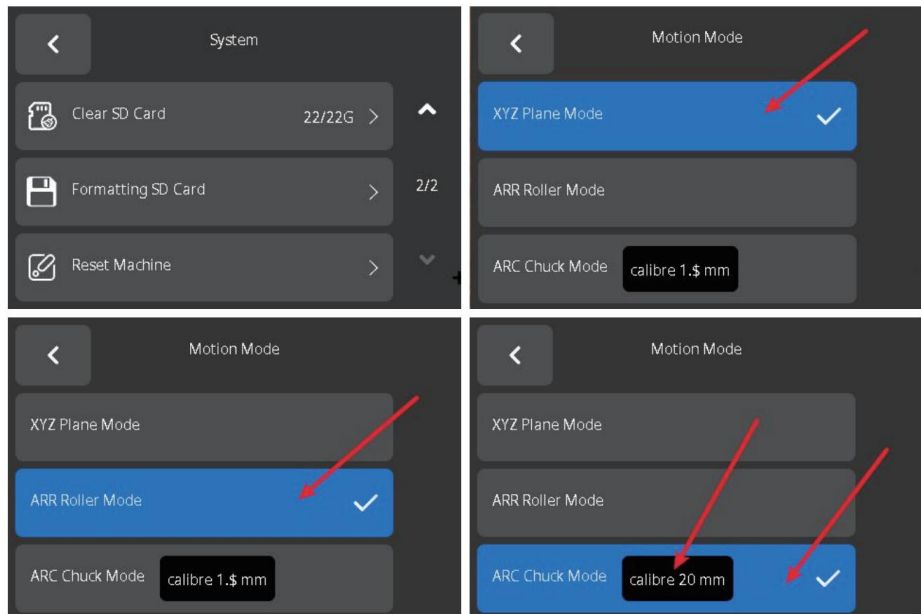
E. Pracovní režim:

Systém AlgoOS má tři pracovní režimy: režim roviny XYZ, režim válečků ARR a režim bloků ARC.

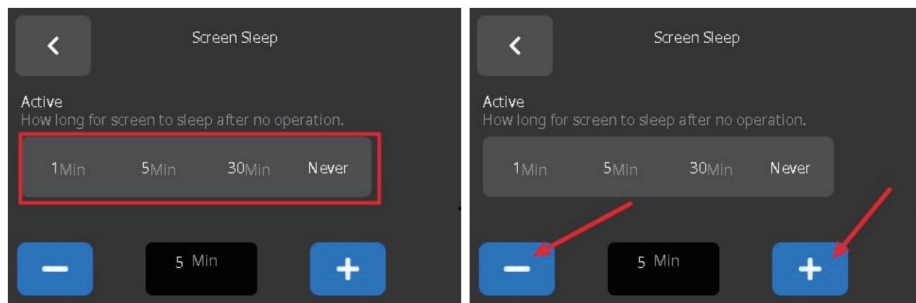
Režim roviny XYZ: Podporuje gravírování v rovině XY;

Režim válce ARR: Podporuje gravírování válcováním s externím příslušenstvím rotačního válce;

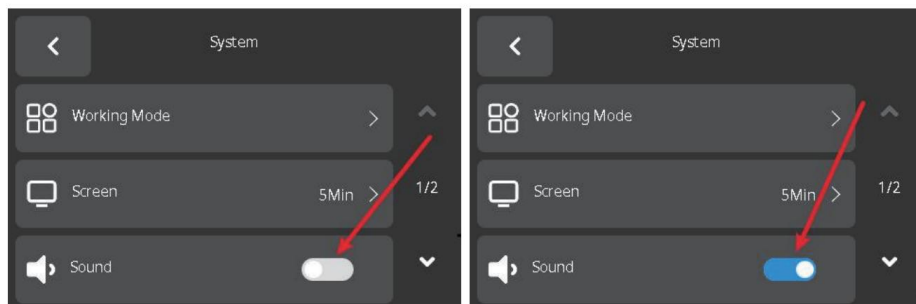
Režim ARC Chunk: Podporuje uchopení a gravírování s externími čelistmi ARC Chunk.



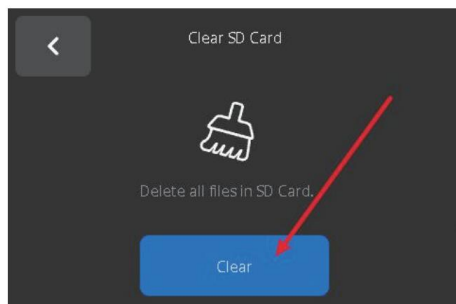
F. Obrazovka: Klikněte na „1 minuta“, „5 minut“, „30 minut“ nebo „Nikdy“ pro nastavení doby odpočinku nebo klikněte na tlačítka „-“ a „+“ pro přesné nastavení doby odpočinku. Obrazovka se po nečinnosti přepne do režimu spánku podle nastavené doby.



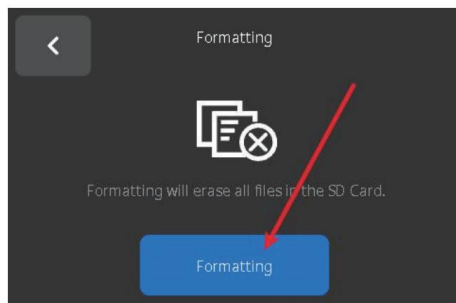
G: Zvuk: Při práci se systémem AlgoOS se po klepnutí na obrazovku ozve zvukový efekt. Zvukový efekt kliknutí můžete zapnout nebo vypnout kliknutím na přepínač.



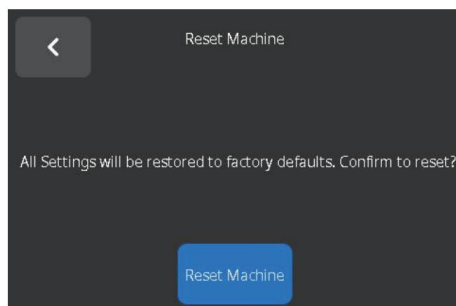
H. Vyčištění SD karty: Kliknutím na tlačítko „Vyčistit“ vyčistíte SD kartu. Vyčištěním SD karty se vymažou všechny soubory na SD kartě.



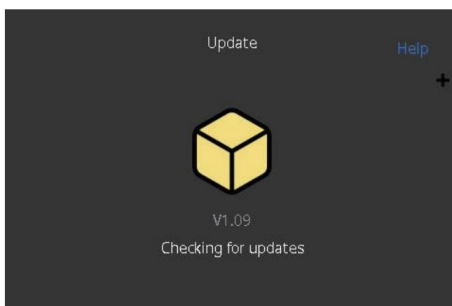
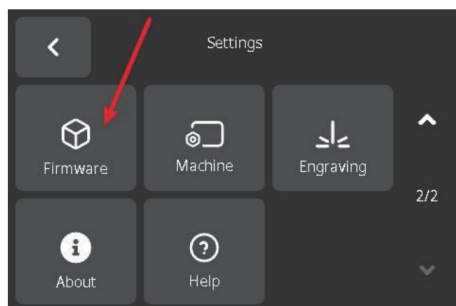
I. Formátování SD karty: Kliknutím na tlačítko „Formátování“ naformátujete SD kartu. Karta se vyprázdní a vestavěné soubory AlgoOS budou smazány. Po naformátování si můžete stáhnout související soubory z webových stránek algolaser.com.

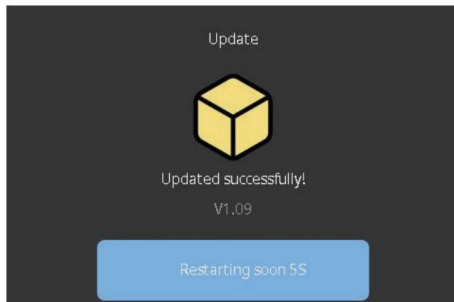
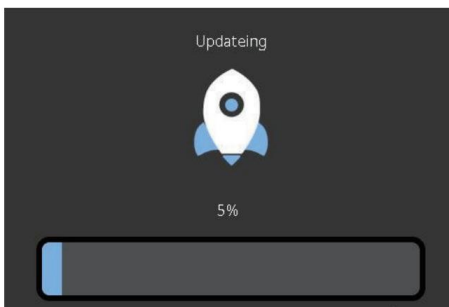
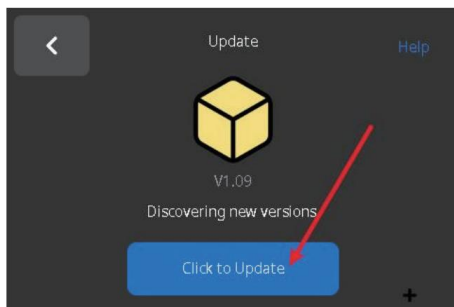


J. Reset: Kliknutím na tlačítko „Resetovat zařízení“ resetujete systém AlgoOS a všechna nastavení se vrátí na výchozí hodnoty.

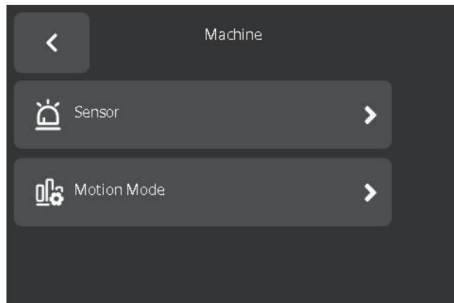


K. Aktualizace firmwaru: AlgoOS nabízí aktualizaci systému, která občas aktualizuje nejnovější funkce a optimalizuje zážitek. Přejděte na stránku aktualizace a počkejte, až systém detekuje novou verzi. Po detekci nové verze klikněte na „Klikněte pro aktualizaci“ pro spuštění aktualizace. Po úspěšné aktualizaci se systém restartuje v 5S a aktualizace je dokončena.

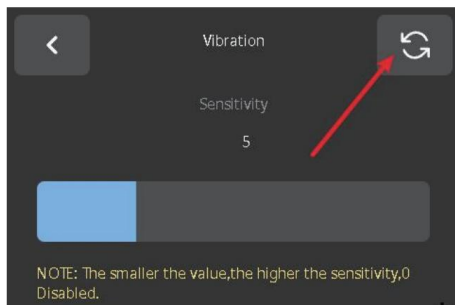
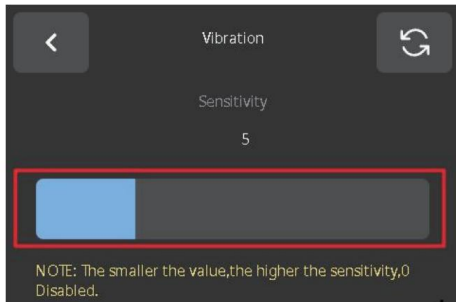
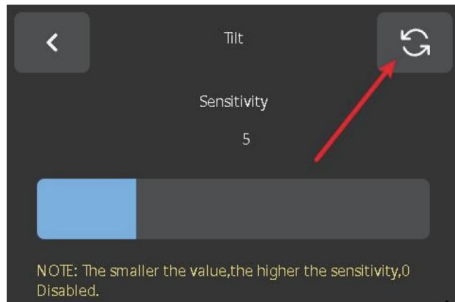
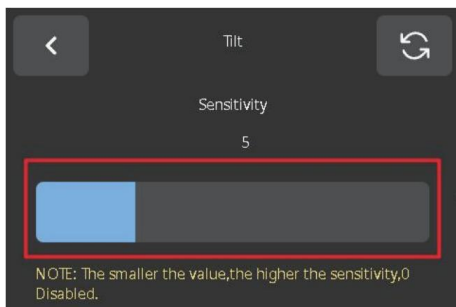
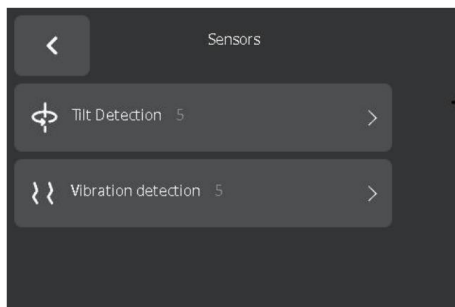




L. Nastavení stroje: Modul obsahuje režim senzoru a pohybu.



Nastavení citlivosti M.: Nastavte AlgoOS tak, aby detekoval citlivost vibračního posunu. Posunutím spodního posuvníku nastavte hodnotu citlivosti, čím menší hodnota, tím vyšší citlivost. Kliknutím na pravé horní tlačítko obnovíte výchozí hodnotu.

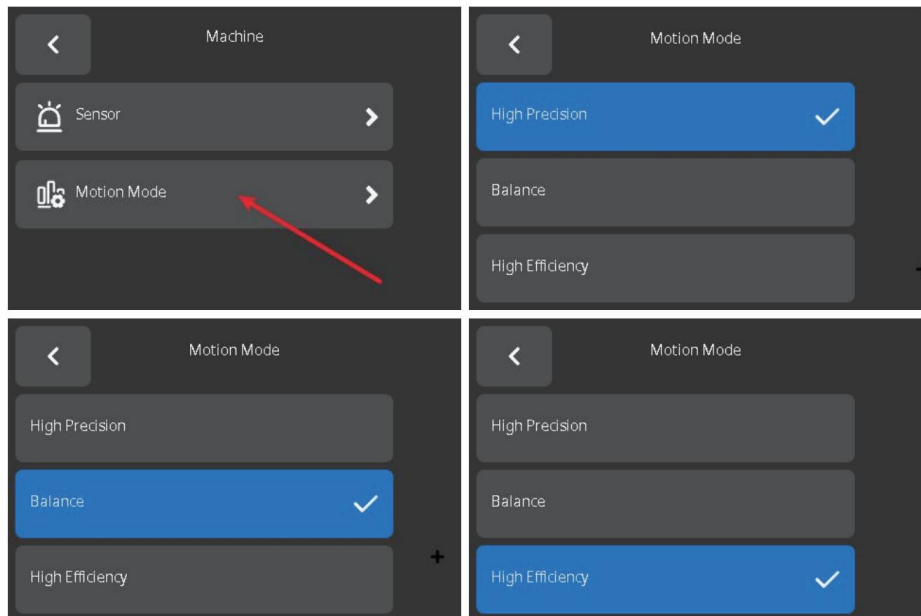


N. Režim pohybu: Režimy pohybu zahrnují vysokou přesnost, vyvážení a vysokou účinnost.

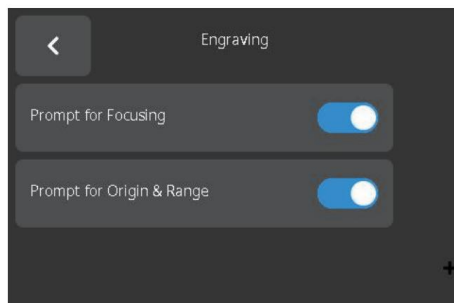
Vyberte „Vysoká přesnost“: Pomalé zrychlení pro výrazné snížení chvění a vibrací během gravírování, ale s delší dobou gravírování.

Vyberte „Vyvážení“: Mírné zrychlení pro mírné snížení chvění a vibrací během gravírování s mírně delší dobou gravírování.

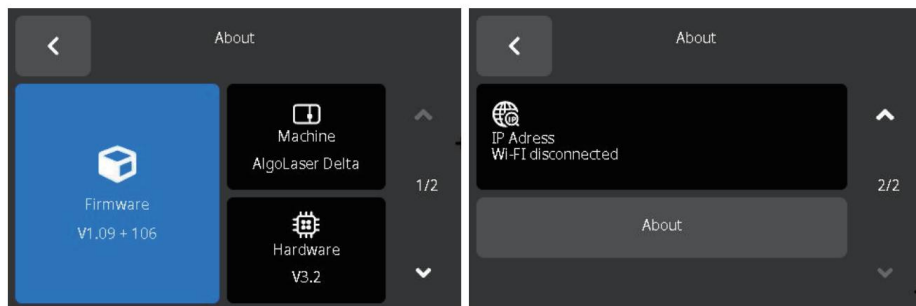
Vyberte „Vysoká účinnost“: Maximální zrychlení, které může během gravírování vést k určitému chvění a vibracím, ale výrazně zkracuje dobu gravírování.



O. Nastavení gravírování: Můžete nastavit, zda má být během gravírování aktivován zaostřený laser, a nastavit počáteční pozici a rozsah gravírování.



P. O aplikaci: Na stránce O aplikaci si můžete ověřit verzi firmwaru systému AlgoOS, model počítače, verzi hardwaru a adresu Wi-Fi.



Stránka s nápovědou: Naskenujte QR kód pro přístup na oficiální webové stránky, zobrazení nejčastějších dotazů nebo pro zapojení se do diskuse.

